

**CELLIDOR CP 2825-11**

基础聚合物	醋酸丙酸纤维素
填料/添加剂系统	不含邻苯二甲酸的塑化剂,光稳定剂
特殊功能	高流动,高韧性,高硬度,抗UV
市场细份	多样的,运动和休闲
应用领域	多样的,运动器械
典型应用	多样的,眼镜镜片

预干燥条件  
 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 50-70 °C  
 for 1-2 h  
 在循环空气干燥器里 50-70 °C  
 for 2-4 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工  
 注塑熔体温度 190-235 °C  
 注塑模具温度 40-80 °C

存储  
 干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	50	MPa	ISO 178
拉伸模量	1800	MPa	ISO 527
屈服应力	40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
断裂伸长率	14	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	225	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	170	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H132/30	67	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	95	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	210	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 ( 24小时 )	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183